



大型マシニングセンタ導入

フジイコー・ポレーション（本社・新潟県燕市、社長・藤井大介氏）は26日、鋼材事業（燕市物流センター）で逐次張り出し成形の研究を完了した発表した。

新潟県工業技術総合研究所（工技総研）から技術供与を受けた「（鋼板の）逐次張り出し成形」で自社の乗用車刈り機の部材を試作し、工技総研から工具、治工具、試作品を評価された。今後ノウハウを蓄積し、様々な

大型マシニングセンタ導入

逐次張り出し成形

特殊鋼板加工技術を確立

試作、量産部品への活用を図る。導入した設備は新日本工機のRB-4M高

内の生産体制効率化、受注対応力強化につながる。今回の逐次張り出し成形の導入によって試作品製作までのコストが約9割削減、同リードタイム9割短縮を想定している。

この研究は「15年度補正ものづくり・商業補助金」を活用し実施した。

種少量生産対応のダイレス（金型レス）プレスを追求しアクア成形（対向液圧プレス）、

ドロミテ成形（複数部品を一度に成形）を確立してきた。新たな試作向け設備の導入は社

型を製作②工技総研から技術供与を受け自社

設計した専用治具の上に金型を置き、鋼板を

高線を描くように曲面部に工具を押し当て等

を加工する。

同社はこれまで多品